

中国化薬株式会社 江田島工場

2020年度 焼却施設(廃液処理設備)に係る情報公開

(廃棄物処理法第15条の2の3第2項に基づく情報公開)

月	産業廃棄物の種類	処分量 t	煤じん除去
4月	廃酸・廃アルカリ	187.4	スクラバーにより、 設備稼働中に常時煤じんを 除去している。
5月	廃酸・廃アルカリ	205.1	
6月	廃酸・廃アルカリ	439.3	
7月	廃酸・廃アルカリ	200.9	
8月	廃酸・廃アルカリ	317.2	
9月	廃酸・廃アルカリ	111.7	
10月	廃酸・廃アルカリ		
11月	廃酸・廃アルカリ		
12月	廃酸・廃アルカリ		
1月	廃酸・廃アルカリ		
2月	廃酸・廃アルカリ		
3月	廃酸・廃アルカリ		
合計	廃酸・廃アルカリ	1461.6	

## 排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度分析結果

規定項目	1回目	2回目
採取位置	別紙参照	別紙参照
採取した年月日	2020年6月17日	
測定結果が得られた日	2020年7月1日	
ばい煙量又は ばい煙濃度	硫黄酸化物(ppm)	0.9
	窒素酸化物(ppm)	22
	ばいじん(g/m <sup>3</sup> N)	0.11
	塩化水素(mg/m <sup>3</sup> N)	<0.6
水銀排出量	水銀(μg/Nm <sup>3</sup> )	0.06未満

## 排ガス中のダイオキシン類の分析結果

規定項目	1回目
採取位置	別紙参照
採取した年月日	2020年6月17日
測定結果が得られた日	2020年7月20日
ダイオキシン類(ng-TEQ/m <sup>3</sup> N)	0.000043

# 新設廃液処理設備での排ガス測定口位置図

別紙

