

2022年4月11日

中国化学株式会社 江田島工場

2021年度 焼却施設(廃液処理設備)に係る情報公開
(廃棄物処理法第15条の2の3第2項に基づく情報公開)

1. 処分した産業廃棄物の各月毎の種類と量及び測定に関する事項

| 月 | 産業廃棄物の種類 | 処分量 t | 燃焼ガスの温度(℃) ※1※2 | | | 一酸化炭素濃度 (ppm)※1※2 | 測定の結果の得られた年月日 | ばいじん除去 |
|-----|----------|--------|-----------------|-------|---------|-------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | 燃焼室中 | | 集じん器流入時 | | | |
| | | | センサー1 | センサー2 | センサー3 | センサー4 | | |
| 4月 | 廃酸・廃アルカリ | 25.0 | - | - | - | - | - | スクラパーにより、設備稼働中に常時ばいじんを除去している。 |
| 5月 | 廃酸・廃アルカリ | 284.8 | - | - | - | - | - | |
| 6月 | 廃酸・廃アルカリ | 432.0 | - | - | - | - | - | |
| 7月 | 廃酸・廃アルカリ | 350.3 | - | - | - | - | - | |
| 8月 | 廃酸・廃アルカリ | 16.4 | - | - | - | - | - | |
| 9月 | 廃酸・廃アルカリ | 334.6 | - | - | - | - | - | |
| 10月 | 廃酸・廃アルカリ | 11.1 | - | - | - | - | - | |
| 11月 | 廃酸・廃アルカリ | 152.5 | - | - | - | - | - | |
| 12月 | 廃酸・廃アルカリ | 44.7 | 958 | 958 | 89 | 65 | 2022年1月12日 | |
| 1月 | 廃酸・廃アルカリ | 259.4 | 974 | 974 | 89 | 40 | 2022年2月21日 | |
| 2月 | 廃酸・廃アルカリ | 44.6 | 990 | 991 | 89 | 27 | 2022年3月3日 | |
| 3月 | 廃酸・廃アルカリ | 370.5 | 951 | 950 | 90 | 3 | 2022年4月11日 | |
| 合計 | 廃酸・廃アルカリ | 2325.9 | | | | | | |

※1 全ての燃焼時間の連続測定結果の月平均値。詳細データは弊工場にて閲覧することができます。

※2 測定を行った位置は別紙参照。

2. 排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度分析結果

| 規定項目 | 1回目 | 2回目 | |
|---------------|---------------------------|-------------|--------|
| 採取位置 | 別紙参照 | 別紙参照 | |
| 採取した年月日 | 2021年6月21日 | 2021年11月25日 | |
| 測定の結果の得られた年月日 | 2021年7月5日 | 2021年12月9日 | |
| ばい煙量又はばい煙濃度 | 硫酸化物(ppm) | 1.3 | 0.9 |
| | 窒素酸化物(ppm) | 29 | 12 |
| | ばいじん(g/m ³ N) | 0.067 | 0.080 |
| | 塩化水素(mg/m ³ N) | 0.74 | <0.6 |
| 水銀排出量 | 水銀(μg/Nm ³) | 0.06未満 | 0.06未満 |

3. 排ガス中のダイオキシン類の分析結果

| 規定項目 | 1回目 |
|----------------------------------|------------|
| 採取位置 | 別紙参照 |
| 採取した年月日 | 2021年6月21日 |
| 測定の結果の得られた年月日 | 2021年7月20日 |
| ダイオキシン類(ng-TEQ/m ³ N) | 0.0000022 |

廃液処理設備 排ガス測定位置図

別紙

