

2023年10月30日

中国化学株式会社 江田島工場

2023年度 焼却施設(廃液処理設備)に係る情報公開
(廃棄物処理法第15条の2の3第2項に基づく情報公開)

1. 処分した産業廃棄物の各月毎の種類と量及び測定に関する事項

月	産業廃棄物の種類	処分量 t	燃焼ガスの温度(℃) ※1※2			一酸化炭素濃度(ppm) ※1※2	測定の結果の得られた年月日	ばいじん除去
			燃焼室中		集じん器流入時			
			センサー1	センサー2	センサー3	センサー4		
4月	廃酸・廃アルカリ	0.0	稼働なし	稼働なし	稼働なし	稼働なし	2023年5月10日	スクラバーにより、設備稼働中に常時ばいじんを除去している。
5月	廃酸・廃アルカリ	176.3	952	950	89	0	2023年6月6日	
6月	廃酸・廃アルカリ	509.3	952	950	89	1	2023年7月20日	
7月	廃酸・廃アルカリ	346.4	951	950	90	3	2023年8月8日	
8月	廃酸・廃アルカリ	0.0	稼働なし	稼働なし	稼働なし	稼働なし	2023年9月12日	
9月	廃酸・廃アルカリ	359.2	951	950	89	12	2023年10月30日	
10月	廃酸・廃アルカリ							
11月	廃酸・廃アルカリ							
12月	廃酸・廃アルカリ							
1月	廃酸・廃アルカリ							
2月	廃酸・廃アルカリ							
3月	廃酸・廃アルカリ							
合計	廃酸・廃アルカリ	1391.2						

※1 全ての燃焼時間の連続測定結果の月平均値。詳細データは弊工場にて閲覧することができます。

※2 測定を行った位置は別紙参照。

2. 排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度分析結果

規定項目		1回目	2回目
採取位置		別紙参照	別紙参照
採取した年月日		2023年6月19日	
測定の結果の得られた年月日		2023年7月3日	
ばい煙量又は ばい煙濃度	硫酸化物(ppm)	1.1	
	窒素酸化物(ppm)	19	
	ばいじん(g/m ³ N)	0.03	
	塩化水素(mg/m ³ N)	0.6	
水銀排出量		水銀(μg/Nm ³)	0.0004

3. 排ガス中のダイオキシン類の分析結果

規定項目	1回目
採取位置	別紙参照
採取した年月日	2023年6月19日
測定の結果の得られた年月日	2023年7月24日
ダイオキシン類(ng-TEQ/m ³ N)	0.00000074

廃液処理設備 排ガス測定位置図

別紙

